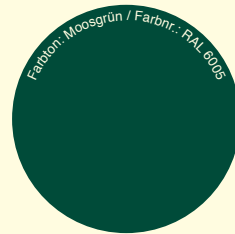
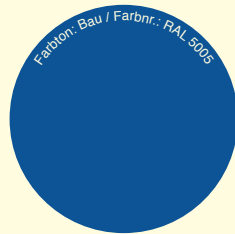
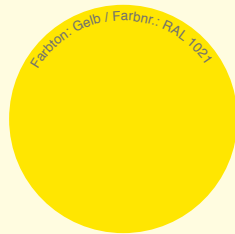
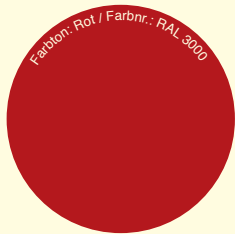


Wir haben unsere Standpfosten überarbeitet und optimiert.
So bieten wir Ihnen diese ab sofort aus Aluminium- Rundrohr an.
Der Durchmesser beträgt 140 mm, die Wandung ist 5 mm stark!

Die Standpfosten sind grundsätzlich pulverbeschichtet (Standard ist Platingrau, RAL 7036)

Auf Wunsch erhalten Sie folgende RAL Farben kostenneutral:



Für Sonderfarben beträgt der Aufpreis für Mehraufwand 60 Euro zusätzlich zu den normalen Beschichtungskosten.
Diese müssen je Farbton dazugerechnet werden.



Konstruktive Festigkeit

Belastungsversuche und geprüfte Statik nach DIN EN 1176:-
1:2017-12 bestätigen hervorragende konstruktive Festigkeit
sowohl in der Belastung des gesamten Standpfostens im
Verbau als auch in der Belastung von Schraubverbindungen
durchgehend und mittels Nietmuttern.





Aluminium ist leicht und hochstabil



Aluminium ist schlagunempfindlich und hochfest

Sie erhalten gegenüber der verzinkten Stahlvariante eine hochwertige und optisch schöne Pulverbeschichtung ohne Aufpreis! Durch die extrem glatte Oberfläche kommt die Farbgestaltung besonders gut zur Geltung. Bei der Beschichtung von Aluminiumwerkteilen werden eine bis mehrere Schichten Pulverlack elektrostatisch auf das Grundmaterial aufgebracht. Die Beschichtung bietet zusätzlichen Schutz gegen Verschleiß und Korrosion.

Die Dichte von Aluminium beträgt ca. 2,6 bis 2,8 g pro cm³. Das ist ca. 1/3 der Dichte von Stahl, weshalb man bei Aluminium auch von „Leichtmetall“ spricht. Trotz seines geringen Gewichts besitzt Aluminium eine sehr hohe Festigkeit. Alle gebräuchlichen Verfahren der Bearbeitung – Schweißen, Formen etc. – sind bei Aluminium anwendbar und vielfach rationeller auszuführen als bei anderen Metallen.

Aus Aluminium hergestellte Produkte sind sehr langlebig und haltbar.



Aluminium ist beständig gegen UV-Strahlung



Aluminium ist korrosionsbeständig und schützt sich selbst

Aluminium kann problemlos eingeschmolzen und zu 100% wiederverwendet werden. Hierbei werden nur 5% der ursprünglich benötigten Energie verbraucht! Das recycelte Aluminium steht dem Primär-Aluminium in keiner Weise nach.



Aluminium ist voll recyclingfähig

Im Temperaturbereich von -80 bis +150 °C bleiben die Materialeigenschaften konstant.



Aluminium ist unempfindlich gegen Temperaturschwankungen

Lange Lagerdauer und Einsatz auch extremer UV-Strahlung haben auf diesen Werkstoff keinen Einfluss.